

> Gebäude & Interieur

> Glas

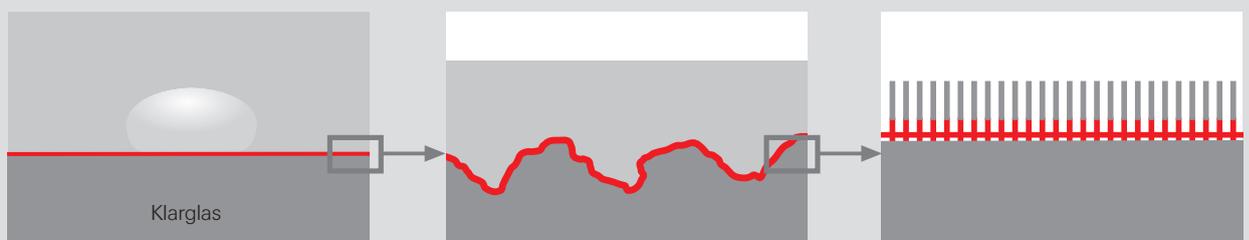
> Easy-to-clean

## Leicht zu reinigende Glasoberflächen für Glasduschkabinen: manueller Auftrag

Pro.Glass® Clear105 ist ein lösemittelbasiertes Beschichtungsmaterial für klares Glas. Pro.Glass® Clear105 erzeugt eine wasser- und ölabweisende Oberfläche, die auch als Barriere gegenüber Kalk wirkt. Damit schützt pro.Glass® Clear105 Glasoberflächen, die regelmäßig Wasser ausgesetzt sind vor fest anhaftenden und nicht mehr zu entfernenden Kalkresten und bewahrt so die Brillanz und den Wert des Glases.



### Wirkmechanismus:



Jedes einzelne wasserabweisende Molekül ist chemisch am Glas angebunden und mit benachbarten Molekülen vernetzt.

<b>Haupteinsatzgebiet:</b>	Glasflächen von Duschkabinen. Von einer Anwendung wasserabweisender Systeme im Außenbereich (Fenster, Wintergärten, Vordächer) raten wir grundsätzlich ab.
<b>Materialbasis:</b>	Fluorhaltige Antihaftkomponenten in einem alkoholischen Lösemittel.
<b>Farbe:</b>	farblos.
<b>pH-Wert:</b>	2 – 3 (10 % in Wasser)
<b>Gebindegrößen:</b>	1-L-PE-Flasche            0,8 kg 5-L-PE-Kanister        3,6 kg 20-L-PE-Kanister      16 kg 200-L-PE-Fass         160 kg 1.000-L-IBC             770 kg
<b>Lagerung:</b>	Bei 5°C bis 40°C in fest geschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate. Vor Frost und höheren Temperaturen schützen. Bei Überschreitung der Lagerdauer ist das Material erneut zu prüfen. Einmal geöffnete Gebinde luftdicht verschließen. Innerhalb der Lagerräume für eine ausreichende Durchlüftung sorgen.
<b>Zubereitung:</b>	Entfällt – Material kann direkt aus dem Gebinde verarbeitet werden.
<b>Verarbeitung:</b>	Manueller Auftrag mit Hilfe eines Tuchs oder einer Poliermaschine (siehe Abbildung) gemäß Gebrauchsanweisung. Aushärtung ohne zusätzliche Wärmezufuhr.



<b>Verarbeitungstemperaturen:</b>	Luft- und Objekttemperatur 5°C bis 35°C. Tiefe und hohe Temperaturen können die Verarbeitung erschweren.
<b>Verbrauch:</b>	Ca. 8 – 15 g/m <sup>2</sup> (je nach Auftragsverfahren)
<b>Schutzmaßnahmen:</b>	Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.
<b>Werkzeugreinigung:</b>	Falls notwendig Arbeitsgeräte mit 2-Propanol oder Spiritus reinigen.
<b>Nachbesserungen und Neubeschichtung:</b>	Oberflächen, die bereits mit Nanogate Antihafbeschichtungen veredelt waren, können wie unbehandelte Oberflächen behandelt werden. Reste einer vorhandenen Schicht müssen nicht entfernt werden.
<b>Reinigung der beschichteten Oberflächen:</b>	Mit einem wasserfeuchten Baumwoll- oder Mikrofasertuch, ggf. mit einem handelsüblichen Glasreiniger abwischen. Saure, kalklösende Reiniger sind alkalischen oder desinfizierenden Reinigern vorzuziehen. Keine Scheuermittel oder Dampfreiniger verwenden.
<b>Entsorgung:</b>	Nur restlos entleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Reste können als Hausmüll entsorgt werden.

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des technischen Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Im Falle einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Stand 04/08.